



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:
FT-2033

REVISIÓN:
01

PÁGINA:
1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
CESPOL PARA LAVABO	2033
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
CESPOL FLEXIBLE PARA LAVABO DE P.V.C CON CONTRA	N/A
CERTIFICADO	N/A

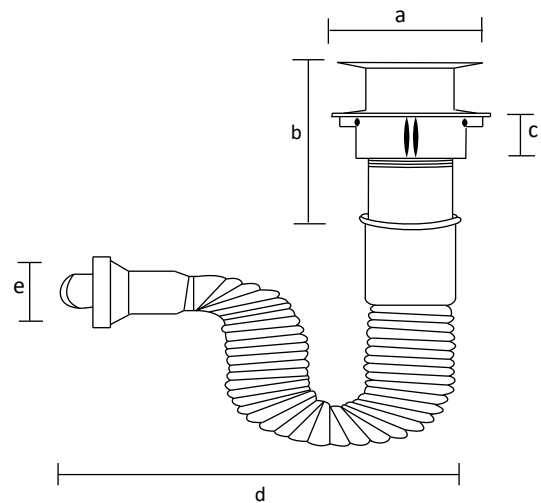


GASTO DE AGUA (NOM-008-CONAGUA-1998)

MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	LAVABO	136 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
a DIÁMETRO DE LA CUBIERTA	57.00 mm
b ALTURA DE LA CONTRA	180.00 mm
c ALTURA DE LA TUERCA	52.00 mm
d LONGITUD DEL TUBO FLEXIBLE	530.00 mm
e DIÁMETRO DEL CHAPETÓN	70.00 mm



- INSTALACIÓN**
- 1- COLOQUE SILICON ENTRE LA CONTRA Y EL FREGADERO PARA UN MEJOR SELLADO.
 - 2- ENSAMBLE LA CONTRA EN EL FREGADERO.
 - 3- COLOQUE EL EMPAQUE PARA LA CONTRA POR DEBAJO DEL FREGADERO, SUJETELA CON LA TUERCA.
 - 4- ENSAMBLE EL ACORDEÓN A LA CONTRA POR ENMEDIO DEL EMPAQUE.
 - 5- ENSAMBLE EL CHAPETÓN AL ACORDEÓN Y COLÓQUELO AL MURO.
 - 6- ABRA LA MEZCLADORA Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS ENTRE LA CONTRA Y EL FREGADERO.

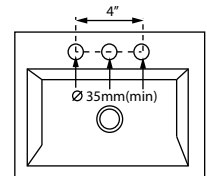
MATERIAL DE FABRICACIÓN

EMPAQUE	NBR
EMPAQUE CÓNICO	NBR
TUBO FLEXIBLE	PVC
CONTRA	PVC
TUERCA	PVC
CHAPETÓN	PVC

CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE UN CESPOL.

NOTA IMPORTANTE

EL LAVABO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.



GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

- RESISTENCIA**
1. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
 2. RESISTENCIA AL IMPACTO.
 3. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
 4. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.

- MANTENIMIENTO PREVENTIVO**
1. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
 2. NO TRATE DE LIMPIARLO CON OBJETOS METÁLICOS

- MANTENIMIENTO CORRECTIVO**
1. PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES DETERIORADOS, QUITAR LAS TUERCAS CORRESPONDIENTES Y RETIRAR EL EMPAQUE O SELLO DAÑADO.
 2. COLOCAR EL NUEVO EMPAQUE Y APRETAR LAS TUERCAS CON CUIDADO.
 3. SI EL CESPOL SE TAPA, SOLO RETIRE LA PARTE INFERIOR DEL CESPOL Y LUEGO RETIRE LA TAPA QUE NO QUEDE BASURA O SUCIEDAD.
 4. ENSAMBLE NUEVAMENTE TODOS LOS COMPONENTES.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DEL CESPOL O SUS COMPONENTES.

CÓDIGO DE BARRAS

