



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.
FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:


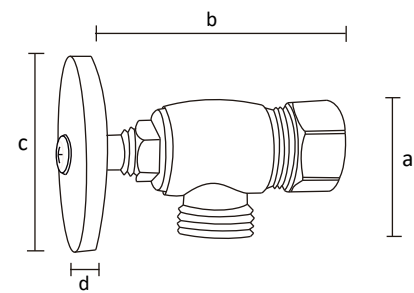
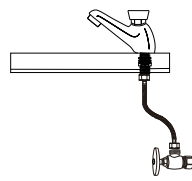
FT 3060

REVISIÓN:

01

PÁGINA:

1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE		MODELO/CÓDIGO		
DESCRIPCIÓN				
LLAVE DE CONTROL ANGULAR		3060		
CARACTERÍSTICAS		ACABADO		
LLAVE DE CONTROL ANGULAR DE BRONCE PARA TURBO DE COBRE		CROMO	CERTIFICADO	
		N/A		
GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCE-2015)				
MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
N/A	N/A	N/A	LAVABO/FREGADERO	124 g.
DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS				
DIMENSIONES		COTA EN mm		
a	ALTURA TOTAL	35.00 mm		
b	LONGITUD TOTAL	65.00 mm		
c	ALTURA DEL MANERAL	05.00 mm		
d	LONGITUD MANERAL	50.00 mm		
				
INSTALACIÓN				
<ol style="list-style-type: none"> 1. CIERRE LA VÁLVULA DE PASO QUE ALIMENTA LA RED. 2. SE RECOMIENDA LIMPIARLA TUBERÍA Y EL INTERIOR DEL BARRIL DE LA VÁLVULA ALIMENTADORA 3. COLOCAR EL BARRIL LA TUERCA EN LA VÁLVULA ALIMENTADORA 4. INSTALAR LA VÁLVULA EN EL TUBO DE COBRE Y APRETAR LA TUERCA CUIDADOSAMENTE PARA NO DAÑARLA. EL BARRIL SE IRA AJUSTANDO AL TUBO DE COBRE CONFORME SE APRETADA LA TUERCA. 				
MATERIAL DE FABRICACIÓN		CARACTERÍSTICAS PARA LA INSTALACIÓN DE LA LLAVE DE CONTROL ANGULAR		
CUERPO	BRONCE	<p>NOTA IMPORTANTE</p> <p>COLOCAR TEFLÓN EN LAS CUERDAS DE LA TUBERÍA PARA EVITAR POSIBLES FUGAS, SIN EXCEDER EN EL APRIETE PARA NO DAÑAR LA VÁLVULA DE CONTROL.</p> 		
PISTÓN	LATÓN			
MANERAL	ZAMAC			
PARA USO DETERMINADO EN		GARANTÍA		
CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.		LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.		
MANTENIMIENTO PREVENTIVO		MANTENIMIENTO CORRECTIVO		
<ol style="list-style-type: none"> 1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA. 2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO. 3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES. 4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS. 5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS. 		<ol style="list-style-type: none"> 1. PARA EL CAMBIO DE EMPAQUES Y SELLOS, QUITAR PRIMERAAMENTE EL MANERAL CON UN DESARMADOR. 2. QUITAR EL ENSAMBLE DE LA VÁLVULA CON UNA LLAVE Y REEMPLACE LOS EMPAQUES DETERIORADOS, A INSTALAR EL ENSAMBLE Y LOS MANERALES. 3. PARA CAMBIAR EL ENSAMBLE COMPLETO SIGA LOS MISMOS PASOS DEL PUNTO NO. 2 Y COLOQUE EL NUEVO ENSAMBLE. 4. ABRIR LA VÁLVULA DE PASO Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA. 		
RESISTENCIA		CÓDIGO DE BARRAS		
<ol style="list-style-type: none"> 1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. 2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA. 3. RESISTENCIA AL IMPACTO. 4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN. 5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES. 6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS. 		