



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD  
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO  
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:  
FT-10460

REVISIÓN:  
01

PÁGINA:  
1 de 1

PRODUCTO O COMPONENTE	
DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
MONOMANDO PARA LAVABO	10460
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
MONOMANDO PARA LAVABO INCLUYE CUBIERTA Y CONTRA PUSH	CROMO
	CERTIFICADO
	SI



GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCCCE-2015)

MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
1.5 LITROS POR MINUTO	8.3 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 1,0 kg/cm <sup>2</sup>	LAVABO	1 557 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES		COTA EN mm
a	ALTURA TOTAL DEL MONOMANDO	160.00 mm
b	LONGITUD DEL MONOMANDO	135.00 mm
c	ALTURA DEL AIREADOR A LA BASE DEL LAVABO	90.00 mm
d	LONGITUD DEL MANERAL	115.00 mm
e	ALTURA DEL MANERAL	25.00 mm

PRESSIONES DE TRABAJO  
\* SE CONSIDERA DESIGNACIÓN ECOLÓGICA A PARTIR DEL GASTO MÁXIMO DE 6 l/min

- INSTALACIÓN**
1. COLOCAR EL TORNILLO DE SUJECCIÓN EN EL CUERPO DEL MONOMANDO.
  2. POR ENCIMA DEL LAVABO COLOCAR EL EMPAQUE PARA CUERPO.
  3. POR DEBAJO DEL LAVABO INTRODUCIR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS PARA ENSAMBLARLA AL CUERPO DEL MONOMANDO.
  4. EL EMPAQUE DEL CUERPO DEBE DE ESTAR ENTRE EL LAVABO Y EL MONOMANDO.
  5. POR DEBAJO DEL LAVABO COLOQUE EL EMPAQUE DEL SUJETADOR Y EL SUJETADOR Y COLOCAR LA TUERCA EN EL TORNILLO DE SUJECCIÓN HASTA LLEGAR AL TOPE DE LA BASE DEL LAVABO.
  6. ASEGÚRESE DE QUE EL MONOMANDO QUEDE BIEN FIJO AL LAVABO Y NO SE MUEVA.
  7. PARA LA INSTALACIÓN DE LA CONTRA, ENSAMBLAR EL EMPAQUE CÓNICO 1 EN LA CONTRA E INSTÁLELO EN EL LAVABO.
  8. ENSAMBLE EL EMPAQUE CÓNICO 2 Y EL EMPAQUE PLANO SUJETE LA CONTRA CON LA TUERCA DE SUJECCIÓN POR DEBAJO DEL LAVABO Y APRIETE HASTA QUE QUEDE BIEN FIJA.
  9. INSTALE EL TUBO A LA CONTRA Y VERIFIQUE QUE QUEDE BIEN AJUSTADO.
  10. INSTALAR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS A LAS VÁLVULAS DE CONTROL.
  11. UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO Y EN LA CONTRA.

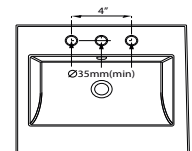
MATERIAL DE FABRICACIÓN

MANERAL	ZAMAC
CARTUCHO DE 35 mm	POM
CUERPO	LATÓN
CUBIERTA	LATÓN
AIREADOR	LATÓN
CONTRA	LATÓN
TAPÓN PUSH	LATÓN

CARACTERÍSTICAS DEL LAVABO PARA LA INSTALACIÓN DEL MONOMANDO

**NOTA IMPORTANTE**

EL LAVABO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.



**PARA USO DETERMINADO EN**  
CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

**GARANTÍA**  
LOS PRODUCTOS LUXUS ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

- MANTENIMIENTO PREVENTIVO**
1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
  2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
  3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
  4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
  5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS

- MANTENIMIENTO CORRECTIVO**
1. PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
  2. RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.
  3. INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

- RESISTENCIA**
1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
  2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
  3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
  4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
  5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
  6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

**OBSERVACIONES**  
PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.